



## Hava Kanalı Air Channel



**HK 75**  
**HK 100**  
**HK 150**

### ÇALIŞMA PRENSİBİ

Tahılın neminin az olduğu durumlarda temizlenmesi istenilen tahılın birbirine yapışmadığı ve ürünü sermek gerekmeyen durumlarda kullanılır. Genellikle Çöp sasörü ve kabuk soyucu çıkışında kullanılır.

Ürün doğrudan hava akımına maruz bırakılır. Hafif taneler ve tozlar hava ile yukarıya hareket ederken, temizlenmiş ürün aşağıya hareket eder ve makinenin alt kısmındaki çıkıştan alınır.

### WORKING PRINCIPAL

Machine is used when grains are low adhesive because of moisture content in normal type material. Because in this condition product grains cannot hold together and there is not need for spreading material. It is used on outlet of classifier and intensive horizontal scourer.

Product is exposed to direct air current. While light particles and dust are moving upward, purified product moves down and exits from lower part.

### MAKİNANIN YAPISI

Makinenin ana gövdesi dikdörtgen bir yapıya sahip olup çelik konstrüksiyon olarak karbon çeliğinden MIG gazaltı kaynak teknolojisi ile imal edilmektedir. Gövde birleştirme cıvata ve somun birleştirme elemanları ile sağlanmaktadır. Makinenin tüm parçaları boya astarı ve üç kat boyanarak, fırınlanmış ve paslanmaya karşı korunmuştur.

### CONSTRUCTION OF THE MACHINE

Main body has a rectangular shape and it is produced with first quality St-37 material with steel construction.

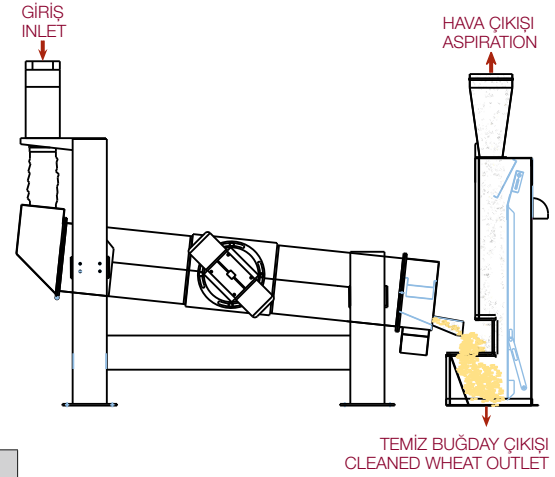
### KULLANIM ALANLARI

Hububat ve bakliyat temizleme ünitelerinde ürünün içindeki üründen hafif olan yabancı maddeleri hava emişi yardımıyla ayırmakta kullanılır. Genellikle çöp sasörlerinden hemen sonra kullanılır. Hava ayar klapeleri vasıtası ile hassas hava ayarı yapılarak daha etkin bir temizleme sağlanmaktadır.

### USING AREAS AND FUNCTIONS

It is used for separation of light foreign materials from cereals. Generally its used after classifiers. By means of air adjustment valves, more effective cleaning is obtained by sensitive air adjustment.

## Hava Kanalı Air Channel



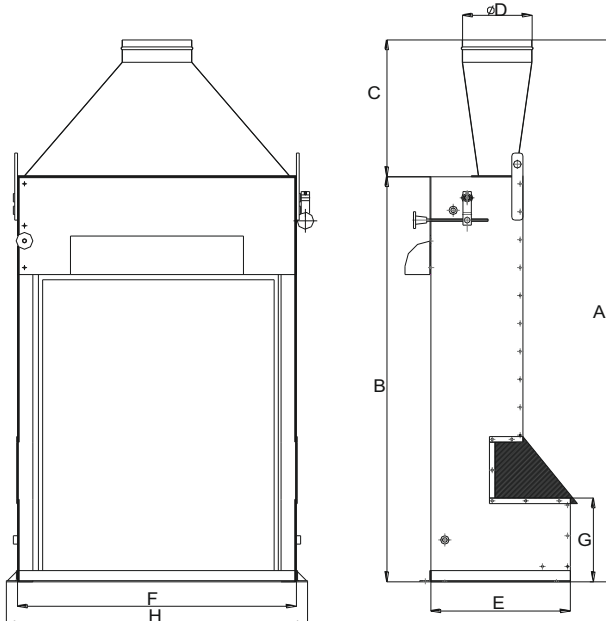
### MAKİNA GENEL ÖLÇÜLERİ / GENERAL DIMENSIONS OF MACHINE

MODEL - TYPE	A	B	C	ØD	E	F	G	H
HK 75	1940	1450	490	250	500	750	300	830
HK 100	1940	1450	490	250	500	1000	300	1080
HK 150	1940	1450	490	2X200	500	1500	300	1580

[Ölçüler mm.dir] / [Dimensions in mm]

### TEKNİK DEĞERLER / TECHNICAL VALUES

MODEL - TYPE	HAVA DEBİSİ (m <sup>3</sup> /dak) - AIR FLOW (m <sup>3</sup> /min)	İÇ BASINÇ (mmSS) - INTERNAL PRESSURE (mmWC)	NET AĞIRLIK - NET WEIGHT (kg)	HACİM - VOLUME (m <sup>3</sup> )
HK 75	40	50	125	0.8
HK 100	50	50	155	1.1
HK 150	75	50	200	



### AVANTAJLARI

- Tane büyüklüğüne, ağırlığına ve miktarına göre değişen hava akımı ve hava hızı ayar kolları yardımı ile kolaylıkla yapılabilir.
- Kanaldaki hava ayarının ve kanal kesitinin kolaylıkla ayarlanabilmesi hassas bir temizlik sağlar.
- Makinada bakım gereksinimi en aza indirilmiştir.
- Ön kapağın şeffaf olması hava ayarının kolaylıkla yapılmasını sağlar.
- Gözetleme camından makinenin içerisindeki ürünün hareketini görmek mümkündür.
- Aydınlatma sayesinde 24 saat hassas ayar ve kontrol yapılabilir.

### ADVANTAGES

- Air current and air speed adjustments can be easily made with the help of adjustment arms according to grain size, weight and quantity.
- Adjustments of air current and changeable channel cross-section provide sensitive cleaning operation.
- Maintenance requirement of machine is decreased to minimum level.
- Air adjustment can be made easily with the help of front side mica cover.
- Movement of product in the machine can be seen easily with the help of mica cover.
- With the help of illumination, 24 hours adjustment and control possibility.